



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
ELEKTRİK ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ ALANI  
ENDÜSTRİYEL BAKIM ONARIM DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı	:	Sınav Tarihi	:
T.C. Kimlik No	:	Sınav Süresi	: En Fazla 180 Dakika
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez	:	Sınav Başlama Saati	:
Ölçme Değerlendirme Yeri	:	RVZ Tarihi: 22.12.2021	RVZ No: 02
<b>UYGULAMA SORUSU: Hazır Kurulumu Verilen Sistemlerin Bakım ve Onarımlarını Yapar.</b>			
<b>A. ÖN HAZIRLIK</b>		<b>Değerlendirme PUANI (10 Puan)</b>	<b>Aldığı Not</b>
Yapılan işe uygun kişisel koruyucu ve donanımları kullanır. (iş ayakkabısı, iş eldiveni, iş gözlüğü vb. )		4	
Çalışma ortamı güvenlik tedbirlerini alır.		2	
Kullanılacak araç gereç ve ekipmanın seçimini yapar. (sınav süresince gözlemlenecektir)		4	
<b>B. UYGULAMA Hazır Kurulumu Verilen Sistemlerin Bakım ve Onarımlarını Yapar.</b>		<b>(80 Puan)</b>	
Ölçü aleti ile alternatif gerilim ölçümleri yapar.		8	
Ölçü aleti ile doğru gerilim ölçümleri yapar.		6	
Verilen malzemelerin sağlamlık kontrollerini yapar. a) Elektrik devre elemanlarının sağlamlık kontrollerini ve ölçümlerini yapar. b) Elektronik devre elemanlarının sağlamlık kontrollerini ve ölçümlerini yapar.		8	
Verilen lehimleme uygulamasını yapar.		10	
Projesi verilen zayıf akım devresinde devre elemanının değişimini yapar.		12	
Projesi verilen aydınlatma devresinde istenilen devre elemanlarının ve kabloların değişimini yapar.		12	
Projesi verilen elektrik kumanda panolarında istenilen devre elemanının değişimini yapar.		12	
Projesi verilen elektrik kumanda panolarında asenkron motorun panoya bağlantısını yapar.		12	
<b>C. UYGULAMA SONRASI</b>		<b>(10 Puan)</b>	
Kullanılan el ve güç aletlerini toplar.		2	
İş bitiminde çıkan malzemeleri sınıflandırır.		4	
İş bitiminde çalışma ortamını temizler.		4	
<b>TOPLAM</b>		<b>(100 Puan)</b>	
Notlar / Görüşler	:		
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmzası:			

- Bu Form her sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalama alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
ELEKTRİK ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ ALANI  
ENDÜSTRİYEL BAKIM ONARIM DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

<b>İSG MALZEMELERİ LİSTESİ</b> (Aday tarafından temin edilecektir.)	
1. İş Elbisesi	
2. İş Ayakkabısı	
3. İş Eldiveni	
4. İş Gözlüğü	
<b>MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ</b>	
1. Takım Çantası	
2. Tornavida	
3. Karga Burnu	
4. Yan Keski	
5. Multimetre/Avometre	
6. Havya	
7. Güç Kaynağı	
8. Asenkron Motor, DC motor	
9. Zil	
10. Priz	
11. Çeşitli Tesisat Anahtarları	
12. Buton	
13. Kontaktör	
14. Röle	
15. Transformatör	
16. Zaman Rölesi	
17. Pil/Batarya	
18. Otomatik Sigorta	
19. Lehim	
20. Muhtelif Kablo (1-1.5-2.5 mm <sup>2</sup> )	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	ADET

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.