



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MAKİNE TEKNOLOJİSİ ALANI
DEĞİRMENCİLİK DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: Maksimum 90 Dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi:23.12.2021	REV.02
Uygulama Sorusu: Ekte yapım resmi veya yarı mamül (tornalanmış, frezelenmiş v.b) verilen parçanın üretimini yapınız. (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) ➤ Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınava alınacaktır.		
A. ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme Puanı (10 Puan)	Aldığı Not
Kişisel koruyucu donanımlarını giyer.	2	
Makine ve çevresinde İSG kurallarına uyar.	2	
Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar.	2	
Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder.	2	
Çalışma alanını düzenler.	2	
B1. UYGULAMA AŞAMASI	(80 puan)	
Üniversal Torna veya üniversal freze işleme tezgâhını üretime hazırlar.	5	
Üniversal Torna veya üniversal freze tezgâhlarını kontrol panelindeki tuşları kullanarak çalıştırır.	5	
Üniversal Torna veya freze tezgâhı kumanda panelini kullanır.	5	
Yapılacak işe uygun kesiciler seçer.	5	
Kesicileri torna veya freze tezgahına uygun bağlama aparatları ile bağlar.	5	
Üniversal torna veya freze tezgâhına iş parçasını bağlar.	5	
Üniversal torna veya freze tezgâhında talaş kaldırma ön hazırlığını yapar.	5	
İmalat resmini inceler ve yorumlar	10	
Üniversal torna veya freze tezgâhında takım sıfırlamasını yapar.	5	
Üniversal torna veya freze tezgâhları için talaş kaldırma ve imalat işlemini yapar.	10	
Üniversal torna veya freze tezgâhlarında talaş kaldırma da otomatik kumanda kollarını kullanır.	5	
Üniversal torna üniversal freze tezgâhlarında imalat veya tezgâhta simülasyon yapar	5	
Üniversal torna tezgâhları veya üniversal freze tezgâhları için talaş kaldırma işlemlerini gerçekleştirir.	10	
B2. UYGULAMA AŞAMASI	(80 Puan)	
İş emrini okur ve yorumlar.	10	
Kullanımı için gerekli araç ve gereci hazırlar.	10	
Temizleme ünitesinin genel kontrolünü yapar.	10	
Tahılı tereme çukuruna döker.	10	
Temizleme ünitesinde tahılın temizliğini yapar.	15	
Temizlenmiş tahılın yıkama makinesinde yıkama işlemini gerçekleştirir.	15	
Yıkamış tahılın ambarlarda tavlmasını sağlar.	10	
C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER	(10 Puan)	
Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder.	2	
Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır.	2	
Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar.	2	
Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar.	2	
Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.	2	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar / Görüşler:		
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MAKİNE TEKNOLOJİSİ ALANI
DEĞİRMENCİLİK DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

- Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN veya A+B2+C=TOPLAM PUAN) şeklinde yapılacaktır.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ
(Aday kendisi getirecek)

1. İş elbisesi
2. Çelik burunlu ayakkabı
3. Koruyucu gözlük
4. Eldiven
5. Baret

MAKİNE TECHİZAT LİSTESİ

- 1- Torna Tezgâhı / Freze Tezgahı
- 2- Kumpaslar (1/20 ve 1/50 verniyeli)
- 3- Mikrometre
- 4- Vida Tarağı ve Vida mastarı
- 5- Çelik Cetvel
- 6- İşe uygun kesiciler ve malafaları
- 7- Kesici tutucuları/ Katerler
- 8- Atık malzeme kutusu
- 9- Markalama Pleyti
- 10- Markalama Mihengiri
- 11- Çizecek
- 12- Markalama Boyası
- 13- Nokta
- 14- Çekiç
- 15- Matkap Tezgâhı
- 16- Matkap Ucu
- 17- Punta matkabı
- 18- Lama Eğe
- 19- CNC Torna Ayağı
- 20- Mengene
- 21- El testeresi
- 22- Yapılacak işe uygun kesiciler ve uçları

SINAV SARF MALZEME LİSTESİ

ADET

- | | |
|----------------------------------|-------|
| 1- Yapılacak işe uygun malzeme | 2 KG |
| 2- Yapılacak işe uygun kesiciler | 1 AD. |
| 3- Soğutma Sıvısı | 1 KG |
| 4- Makine Yağı | 1 KG |
| 5- Temizlik araçları | 1 |
| 6- Kırtasiye malzemesi | 1 PK. |

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.