



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Uсталık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: B1,B2,B3,B4 En fazla 120 Dakika	
Adayın Kayıtlı Olduęu Merkez:	Sınav Başlama Saati:	
Ölçme Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi: 20.12.2021	REV.002
Uygulama Sorusu: (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) ➤ Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.		
A.(ÖN HAZIRLIK)	Değerlendirme PUANI (10 Puan)	Aldığı PUAN
İş Güvenlięi Kurallarına uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	2	
Çalışma ortamının güvenlik tedbirlerini alır.	2	
Araç için gerekli güvenlik tedbirlerini alır.	2	
Çalışma için gerekli el aletleri, anahtar, aparat, cihaz, donanım ve sarf malzemeleri hazırlar.	2	
Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak donanım malzeme ve ekipmanları hazırlar.	2	
B1. Hasarlı Parça Üzerinde Gerekli Onarım İşlemlerini Yapınız	(80 Puan)	
Aracın gövdesini gerekli onarım ve değişimler yönünden kontrol eder, hasar ve uygunsuzlukları tespit eder.	2	
Aracın, onarım işlemleri için uygun şekilde konumlandırır.	2	
Belirlenen işleme göre, basit kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını doğru şekilde kullanır.	2	
Onarım işlemleri öncesinde araçtan sökülmesi zorunlu sistem ve parçaları söker.	2	
Onarım yapılacak parça ve bölgelerde gerekli markalama işlemlerini yapar.	2	
Araçları, düzeltme tezgahlarına yardımcı donanım ve aparatlar ile bağlantısının, gerekli emniyet kontrollerini yapar.	2	
Hasarlı parçaları uygun kesme cihazları kullanarak yerlerinden söker.	8	
Parçaların kaynak bağlantılarını punta çürütme frezesi kullanarak keser.	7	
Kesme ve ayırma işlemleri sonrasında araç ve parça üzerinde yapılması gerekli çapak alma işlemlerini uygun donanım kullanarak yapar.	4	
Hasarlı parçalar üzerinde gerekli doğrultma ve düzeltme işlemlerini gerçekleştirir.	5	
Yırtılma olan parçalara yama, kaynak ve lehimleme ile onarım yapar.	10	
Kaynak yerlerine ve diğer gerekli kısımlara tesviye, taşlama, zımparalama işlemi uygular.	2	
Kaynak sonrası iş parçasındaki şekil değişikliklerini düzeltir.	2	
Şasi ve iskelet üzerinde gerekli onarım işlemlerini yapar.	6	
Konumlarına yerleştiren parçaların bağlantı ayarlarını ve alıştırma işlemlerini yapar.	8	
Koruyucu ve yalıtım malzemesi uygulanması gereken yüzeylere ve gerekli malzemeyi uygular	2	
Parça montajında kullanılan farklı yöntemleri uygular.	2	
Montaj yapılan parçaların birleştirme bağlantılarını uygun yöntemlerle kontrol eder.	2	



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

Montaj yapılan hareketli parçaları uygun yöntemle kontrol eder.	3	
Onarım, değiştirme öncesi araçtan sökülen parça ve donanımların uygun sıra ile montaj işlemini yapar.	3	
Verilen işi süresi içinde tamamlar.	4	
B2. HASARLI KAPI SACI DEĞİŞİM İŞLEMİNİ YAPINIZ	(80 Puan)	
Kapı üstü parçalarını (kilit tertibatı, kapı kolları, döşeme ,cam, cam krikosu ,ses sistemi ,elektrik tesisatı, cam fitilleri) söker.	5	
Kapıyı araçtan söker sehpaye alır.	5	
Kapı sacı puntaları çürütür direklerden keser.	6	
Kapı sacı bırakacak şekilde taşlar.	5	
Kapı içindeki silikon ve içiler fon ile bıraktırır.	6	
Hasarlı sacı yerinden söker.	5	
Kapının genel temizliğini yapar.	3	
Yeni kapı sacı kesilecek yerlerden markalar keser.	7	
Kapı sacı içerisine silikon çeker.	6	
Yeni kapı sacı yerine koyar.	3	
Kesilen yerlerden puntalar.	7	
Kapı ters döndürülerek kapı sacı ağzını katlar.	5	
Punta kaynak yapılan yerleri kaynatır.	6	
Kaynak yapılan yerleri taşlar.	3	
Kapıyı yerine takarak ayarlar.	5	
İşi verilen sürede tamamlar.	3	
B3.HASARLI ÇAMURLUK DÜZELTME İŞLEMİNİ YAPINIZ	(80 Puan)	
Hasarlı kısım markalanır.	8	
Hasarlı kısım boyasını yüzeyden temizler.	8	
Şase tezgâhında çektirme yapar.	10	
Çektirmeden sonra kalan küçük çökükleri spot makinesi ile çektirir.	8	
Çamurluk üzerine tampon bağlantı braketlerini perçinler.	8	
Tamponu yerine takar.	8	
Çamurluk seviye ayarını yapar.	8	
Çektirme yapılan bölgeyi zımpara makinesi ile zımparalar.	8	
Son kontrollerini yapar.	7	



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Uсталık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

İş verilen sürede tamamlar.	7	
B4. ARAÇ ÜZERİNDE BOYASIZ GÖÇÜK DÜZELTME İŞLEMİNİ YAPINIZ	(80 Puan)	
Onarım öncesi yüzey temizlik işlemlerini yapar.	5	
Boyasız göçük düzeltme led lambası altında hasarlı bölgeye farklı açılardan bakarak onarım yapılacak yüzeyi işaretler.	5	
Boya kalınlık ölçme cihazı ile onarılacak parçadaki boyanın durumunu tespit eder.	5	
İndüksiyon cihazının ayarlarını yapar.	5	
İndüksiyon cihazı ile hasarlı yüzeye uygun şekilde müdahale eder.	6	
Hasarın durumuna ve bulunduğu konuma uygun boyasız göçük onarım çubuğunu seçer.	5	
Hasarlı bölgenin dışından başlamak kaydıyla hasarın merkezine doğru dairesel bir rota izleyerek hasarlı bölge düzelene kadar bölgeye müdahale eder.	6	
Hasara göre çubuklarla düzeltme işlemini gerçekleştirir.	6	
Hasarın durumuna ve boyutuna göre uygun bir plastik uç ve uç aparatı seçer.	5	
Hasara ve müdahale edilecek yüzeye uygun bir silikon tipi seçer.	5	
Plastik uç yüzeyine yeterli miktarda silikon sıkarak hasarın merkezine ucu yapıştırır.	5	
Çektirme aparatı ile plastik ucu çekerek hasarı giderir.	6	
Boyasız göçük düzeltme kalemi ile düzeltme işlemini gerçekleştirir.	6	
Onarım sonrası yüzey temizlik işlemlerini yapar.	4	
Düzeltilen yüzeyi kontrol eder.	3	
İş verilen sürede tamamlar.	3	
C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER	(10 Puan)	
Çalışma alanını, kullanılan alet ve donanımları düzenler.	4	
Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflandırma işlemlerini yapar.	3	
Kullanılan atık malzemeleri kurallarına uygun depolar.	3	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar / Görüşler:		
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ

1- Lazerli kontrol lambası,2- Gönye, 3-Mastarlar, 4-Şerit metre,5- Anahtar Takımı, 6-Markalama Takımı, 7-Bağlama kayışları ve zincirleri, 8-Çektirme Takımları, 9.Gerdirme Takımları, 10.Motorlu Pnömatik el aletleri

11.Punta çürütme frezesi

12.Zımpara makinesi

13.Dayama takozları

14.Amerikan eğesi

15.Kaportacı çekiçleri

16.Oksi-gaz kaynağı

17.Kriko

18.levye

19.Özel kaportacı penseleri

20Vakumlu çektirme cihazları

21.Spot çektirme cihazları

SARF MALZEME LİSTESİ

ADET

İşe uygun zımpara taşları

2

Tel fırça

1

Metal temizleme cihazında kullanılan daire tel fırçalar

3

Kimyasal Yüzey Temizleyiciler

1

Shock

Temizlik bezi

1

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.
- Kişisel koruyucu kıyafetler aday tarafından sağlanacaktır.